

Segatrice a nastro a doppia colonna con lama inclinata di 10° rispetto al piano orizzontale per ridurre la sezione in lavoro e con possibilità di taglio angolare su entrambi i lati sino a 60°. Le funzioni macchina: **i parametri automatici, senza alcun intervento da parte dell'operatore, eseguono il calcolo e l'aggiornamento istantaneo della velocità e dell'avanzamento di taglio in relazione alla sezione di lavoro ed all'usura della lama.** Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio materiale ridotti ripagando l'investimento in tempi brevi.

Mitre cutting double column bandsaw machine with 10° tilt bow respect the horizontal plane to reduce the blade section under working. The machine functions: the **automatic parameters** do elaborate and continuously update both cutting speed and downfeed according to the material working section and to the blade wear with no activity performed by the operator.

The technological and constructive solutions adopted for this machine represent the answer to those people looking for quality, accuracy, optimized cutting cycles and do repay the investment in short times.

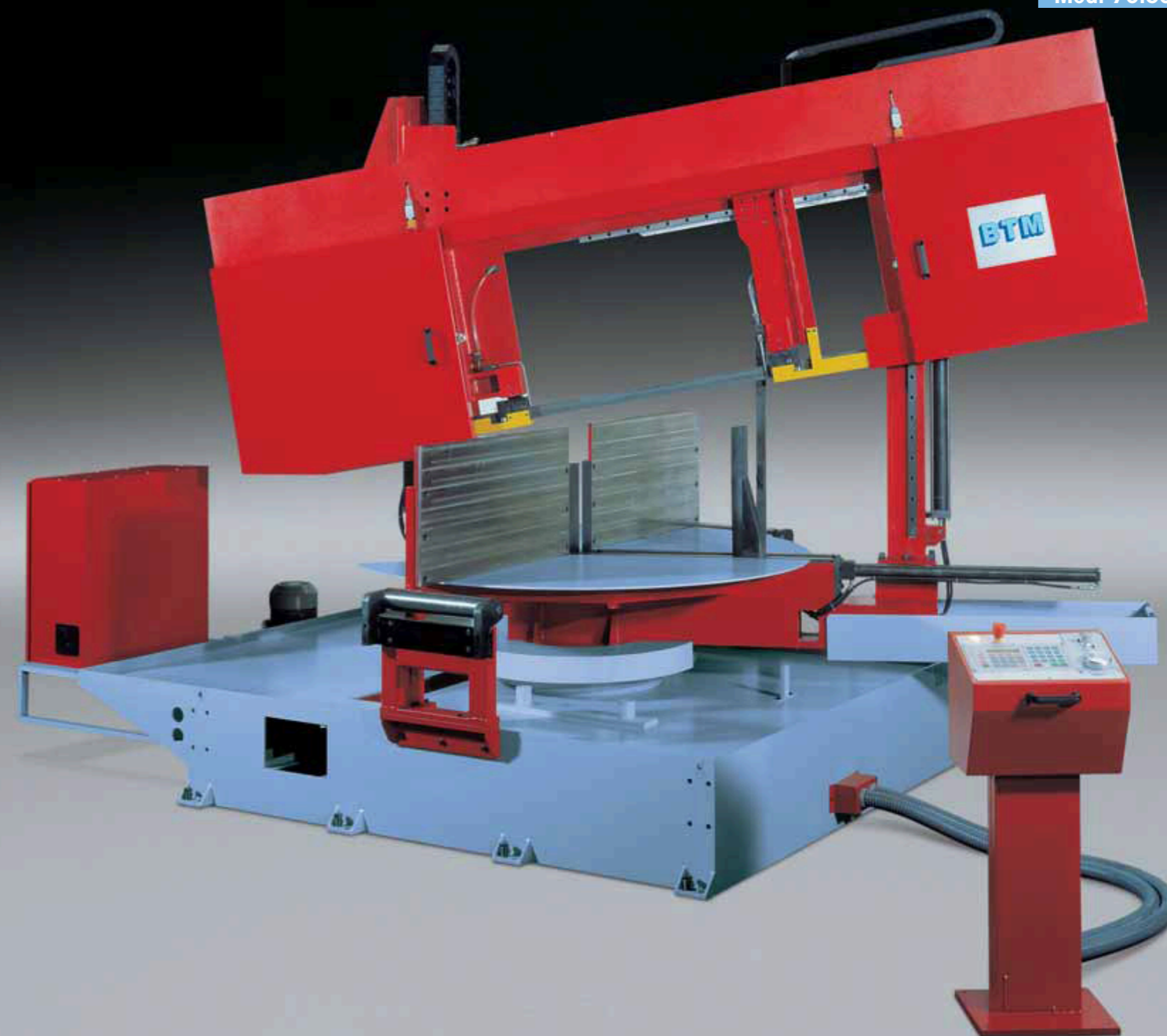
Modello Model	60.40 SA DS (60° Dx - 60° Sx)					70.50 SA DS (60° Dx - 60° Sx)				
	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L
Capacità di taglio mm Cutting Capacity mm	400	400	255	400	255	500	500	340	500	360
Dimensioni nastro LxWxH Band dimensions	mm 6340x41x1.3					mm 7925x54x1.6				
Velocità di taglio Cutting Speed	m/min 15÷80					m/min 15÷80				
Discesa rapida Fast descent	mm/1' 3500					mm/1' 3500				
Discesa di lavoro Working descent	mm/1' 0÷200					mm/1' 0÷200				
Pressione di taglio Cutting pressure	bar 5÷20					bar 5÷20				
Potenze motori Moters power	Lama - Blade Kw 4					Kw 5.5				
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump Kw 1.5					Kw 2.2				
	Refrigerante Coolant pump Kw 0.12					Kw 0.12				
Altezza piano di lavoro Working height	mm 800					mm 910				
Dimensione d'ingombro LxWxH Bandsaw dimensions	cm 300x320x250					cm 425x425x280				
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	cm 300x220x210					cm 425x240x220				
Peso Weigth	Kg 3000					Kg 5000				

Accessori a richiesta On request	
Dispositivo rotazione automatica arco Automatic swiveling head operated	standard
Dispositivo controllo deviazione lama Blade control device	
Dispositivo controllo ottico posizione lama Blade optical control device	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (60.40)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (70.50)	
Regolatore pressione morsa Vice pressure regulator	
Evacuatore trucioli Chip conveyor	
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device	
Olio emulsionabile (10 lt.) Emulsifiable cooling oil (10 lt.)	
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)	
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)	
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (60.40)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (70.50)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.

SEGATRICI A NASTRO SEMIAUTOMATICHE SA DX/SX 60° SU DUE COLONNE  
SEMIAUTOMATIC 60° LEFT/RIGHT MITRE CUTTING TWIN-COLUMN BANDSAW MACHINE

Mod. 60.40 SA DS

Mod. 70.50 SA DS



Segatrice a nastro a doppia colonna con lama inclinata di 10° rispetto al piano orizzontale per ridurre la sezione in lavoro e con possibilità di taglio angolare su entrambi i lati sino a 60° (30°). Le funzioni macchina: **i parametri automatici**, senza alcun intervento da parte dell'operatore, eseguono il calcolo e l'aggiornamento istantaneo della velocità e dell'avanzamento di taglio in relazione alla sezione di lavoro ed all'usura della lama. Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio materiale ridotti ripagando l'investimento in tempi brevi.

**N.B. Mod. 100.60 - Arco inclinato 10°**

Mitre cutting double column bandsaw machine with 10° tilt bow respect the horizontal plane to reduce the blade section under working. The machine functions: the **automatic parameters** do elaborate and continuously update both cutting speed and downfeed according to the material working section and to the blade wear with no activity performed by the operator.

The technological and constructive solutions adopted for this machine represent the answer to those people looking for quality, accuracy, optimized cutting cycles and do repay the investment in short times.

**Mod 160.60 - 10° slope angle bow**

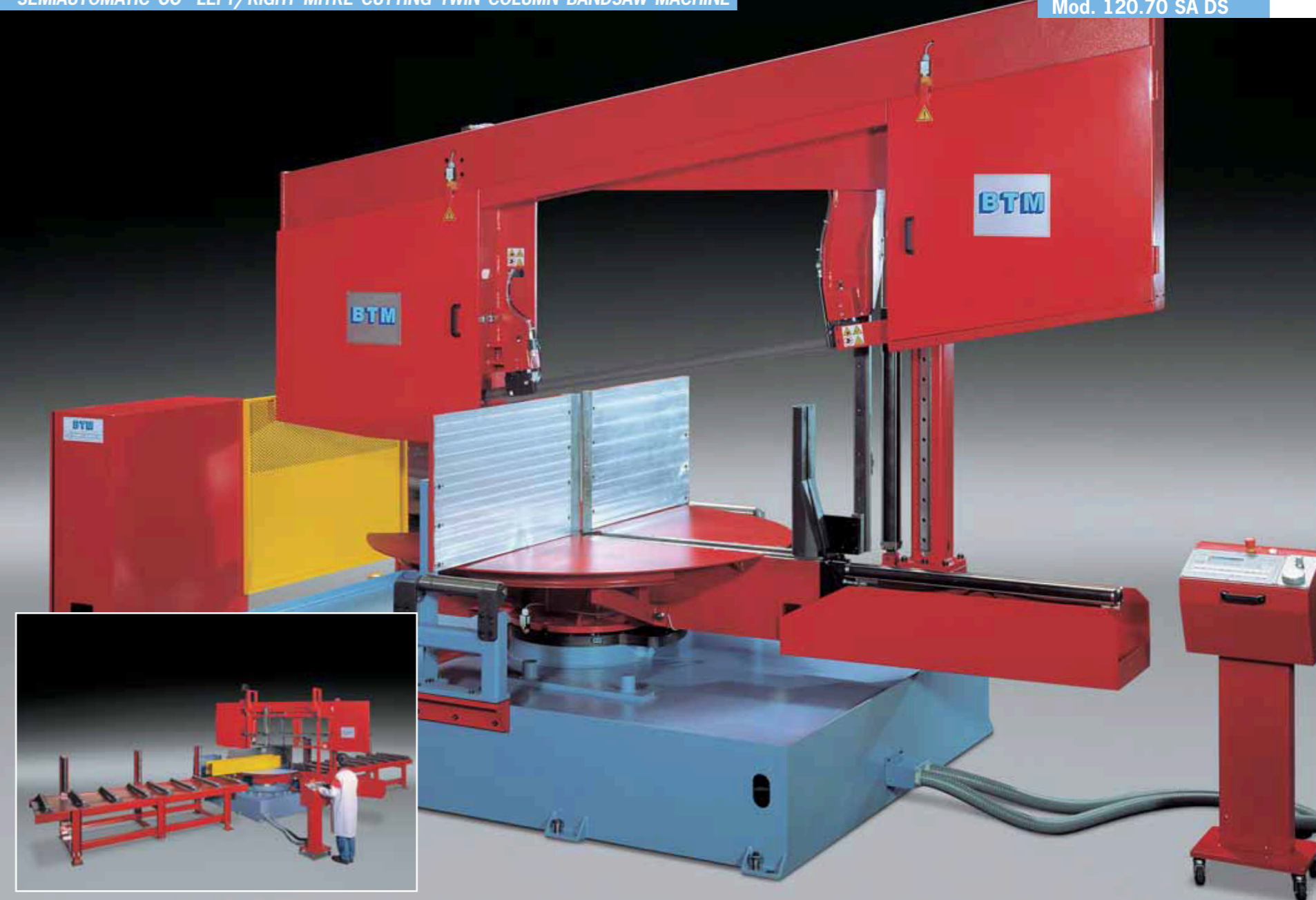
Modello Model	100.60 SA DS (60° Dx - 60° Sx)					120.70 SA DS (60° Dx - 60° Sx)				
	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L
Capacità di taglio mm Cutting Capacity mm	600	600	400	600	400	700	700	520	700	520
Dimensioni nastro LxWxH Band dimensions	mm 9100x54x1.6					mm 8625x54x1.6				
Velocità di taglio Cutting Speed	m/min 15÷80					m/min 15÷80				
Discesa rapida Fast descent	mm/1' 3500					mm/1' 3500				
Discesa di lavoro Working descent	mm/1' 0÷200					mm/1' 0÷200				
Pressione di taglio Cutting pressure	bar 5÷20					bar 5÷20				
Potenze motori Moters power	Lama - Blade	Kw 5.5				Kw 5.5				
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 2.2				Kw 2.2				
	Refrigerante Coolant pump	Kw 0.1				Kw 0.1				
Altezza piano di lavoro Working height	mm 910					mm 910				
Dimensione d'ingombro LxWxH Bandsaw dimensions	cm 460x515x280					cm 490x515x280				
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	cm 430x240x240					cm 450x240x240				
Peso Weigth	Kg 4500					Kg 5200				

Accessori a richiesta On request	
Dispositivo rotazione automatica arco Automatic swiveling head operated	standard
Dispositivo controllo deviazione lama Blade control device	
Dispositivo controllo ottico posizione lama Blade optical control device	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (100.60)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (120.70)	
Regolatore pressione morsa Vice pressure regulator	
Evacuatore trucioli Chip conveyor	
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device	
Olio emulsionabile (10 lt.) Emulsifiable cooling oil (10 lt.)	
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)	
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)	
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (100.60)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (120.70)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.

**SEGATRICI A NASTRO SEMIAUTOMATICHE SA DX/SX 60° SU DUE COLONNE**  
**SEMI-AUTOMATIC 60° LEFT/RIGHT MITRE CUTTING TWIN-COLUMN BANDSAW MACHINE**

Mod. 100.60 SA DS

Mod. 120.70 SA DS



Mod 120.70