





Nuova linea di segatrici a nastro semiautomatiche per il taglio a 90° di profili e pieni di grandi dimensioni con ampia capacità di taglio e flessibilità di lavoro. I modelli 51.31, 61.41, 71.51 e 81.61 si caratterizzano per una struttura a portale a due colonne su guide a ricircolo di sfere e movimentazione completamente oleodinamica. Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate, ideali per stampisti e lavorazioni speciali, sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità e precisione di taglio.

New series of semiautomatic 90° bandsaw machines, ideal to cut large dimensioned profile and solid materials and assuring a high cutting capacity and working flexibility. Both 51.31, 61.41, 71.51 and 81.61 have portal structure at double columns sliding on linear ball guides and with full hydraulic movements. The technological and constructive solutions adopted for these machines represent the answer to those people looking for quality and cutting accuracy.

Modello Model		51.31 SA 90°	61.41 SA 90°	71.51 SA 90°	81.61 SA 90°
		90°	90°	90°	90°
Capacità di taglio mm Cutting Capacity mm		310	410	490	610
		310	410	510	610
Cutting Capacity mm		510x310	610x410	710x510	810x610
		510x310	600x400	700x500	800x600
Dimensioni nastro LxWxH Band dimensions		mm 4750x34x1.1	mm 5200x34x1.1	mm 5800x41x1.3	mm 6300x41x1.3
Velocità di taglio Cutting Speed		m/1' 20÷100	m/1' 20÷100	m/1' 20÷100	m/1' 20÷100
Discesa rapida Fast descent		mm/1' 3500	mm/1' 3500	mm/1' 3500	mm/1' 3500
Discesa di lavoro Working descent		mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200
Pressione di taglio Cutting pressure		bar 2÷15	bar 2÷15	bar 2÷15	bar 2÷15
Altezza piano di lavoro Working height		mm 870	mm 870	mm 870	mm 870
Potenze motori Motors power	Lama Blade	Kw 2.2	Kw 2.2	Kw 3	Kw 3
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 0.37	Kw 0.37	Kw 0.75	Kw 0.75
	Refrigerante Coolant pump	Kw 0.1	Kw 0.1	Kw 0.1	Kw 0.1
	Evacuatore (opt.) Chip conveyor (opt.)	Kw 0.09	Kw 0.09	Kw 0.09	Kw 0.09
Dimensione d'ingombro LxWxH Bandsaw dimensions		cm 278x120x200	cm 288x120x200	cm 323x120x225	cm 340x140x245
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions		cm 235x120x190	cm 245x120x180	cm 280x120x200	cm 310x120x230
Peso Weight		Kg 1100	Kg 1300	Kg 1500	Kg 1900

Accessori a richiesta On request	
Dispositivo controllo deviazione lama Blade control device	
Dispositivo controllo ottico posizione lama Blade optical control device	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (51.31)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (61.41)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (71.51)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (81.61)	
Regolatore pressione morsa Vice pressure regulator	
Evacuatore trucioli Chip conveyor	
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device	
Olio emulsionabile (10 lt.) Emulsifiable cooling oil (10 lt.)	
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)	
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)	
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (51.31)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (61.41)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (71.51)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (81.61)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.

## SEGATRICI A NASTRO SEMIAUTOMATICHE 90° SU DUE COLONNE SEMIAUTOMATIC 90° TWIN-COLUMN BANDSAW MACHINE

Mod. 51.31 SA 90°

Mod. 61.41 SA 90°



Mod. 71.51 SA 90°

Mod. 81.61 SA 90°



Nuova linea di segatrici a nastro semiautomatiche per il taglio a 90° di profili e pieni di grandi dimensioni con ampia capacità di taglio e flessibilità di lavoro.  
I modelli 100.80 e 120.100 si caratterizzano per una struttura a portale a due colonne su guide a ricircolo di sfere e movimentazione completamente oleodinamica.  
Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate, ideali per stampisti e lavorazioni speciali, sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità e precisione di taglio.

*New series of semiautomatic 90° bandsaw machines, ideal to cut large dimensioned profile and solid materials and assuring a high cutting capacity and working flexibility.  
Both 100.80 and 120.100 have portal structure at double columns sliding on linear ball guides and with full hydraulic movements.  
The technological and constructive solutions adopted for these machines represent the answer to those people looking for quality and cutting accuracy.*

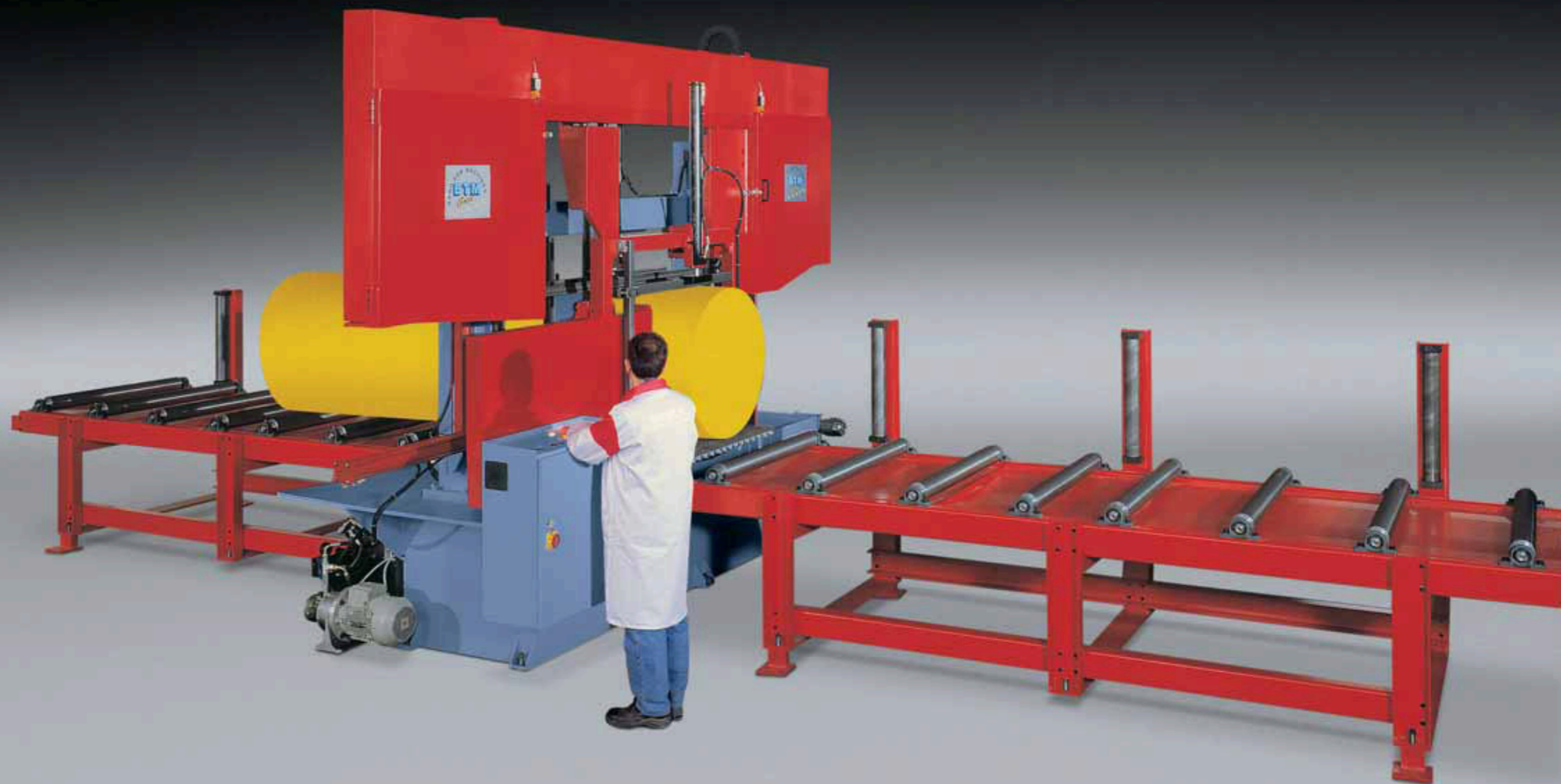
Modello Model		100.80	120.100
		90°	90°
Capacità di taglio mm Cutting capacities mm	$\varnothing$  	800 1000x800	1000 1200x1000
Dimensioni nastro LxWxH Blade dimensions		mm 9310x54x1.6	mm 10875x54x1.6
Velocità lama Blade speed		mt/min 15÷80	mt/min 15÷80
Discesa rapida Fast Downfeed		mm/1' 3500	mm/1' 3500
Discesa di lavoro Working Downfeed		mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200
Precisione di taglio Cutting accuracy		mm 0.1/100	mm 0.1/100
Potenza motori Motor power	Lama Blade	Kw 5.5	Kw 7.5
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 3	Kw 3
	Refrigerante Coolant pump	Kw 0.12	Kw 0.12
Altezza piano di lavoro Working height		mm 630	mm 630
Ingombri LxWxH Overall dimensions		cm 350x200x280	cm 400x200x300
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions		cm 300x200x260	cm 350x200x280
Peso Weight		Kg 4500	Kg 5500

Accessori a richiesta On request	
Dispositivo controllo deviazione lama Blade control device	
Dispositivo controllo ottico posizione lama Blade optical control device	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (100.80)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (120.100)	
Regolatore pressione morsa Vice pressure regulator	
Evacuatore trucioli Chip conveyor	
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device	
Olio emulsionabile (10 lt.) Emulsifiable cooling oil (10 lt.)	
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)	
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)	
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (100.80)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (120.100)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.

## SEGATRICI A NASTRO SEMIAUTOMATICHE 90° SU DUE COLONNE SEMIAUTOMATIC 90° TWIN-COLUMN BANDSAW MACHINE

Mod. 100.80 SA 90°

Mod. 120.100 SA 90°



Segatrice a nastro a due colonne ad alta produttività realizzata in esecuzione pesante e controllata da un CNC di nuova generazione a due (2) assi (Touch-screen con CPU di gestione, schermo da 10" e PLC evoluto) per il controllo dei parametri automatici e di tutte le funzioni macchina: i parametri automatici, senza alcun intervento da parte dell'operatore, eseguono il calcolo e l'aggiornamento istantaneo della velocità e dell'avanzamento di taglio in relazione alla sezione di lavoro ed all'usura della lama.

Rodaggio, compensazione automatica dell'usura e controllo deviazione lama (planarità taglio) in aggiunta ad un particolare programma che consente di tagliare in completa sicurezza anche metalli ad altissima resistenza e durezza (Titanio, Hastelloy, Inconel, Nimonic, ecc..) ne facilitano l'utilizzo anche da personale non specializzato. Ruote porta-nastro sostenute da entrambi i lati per suddividere equamente la forza di trazione della lama tra i due cuscinetti conici per aumentarne la durata.

High production double column bandsaw machine in heavy construction equipped with a last generation CNC device at two (2) axes (10" Touch-screen with CPU, 10" and evolved PLC) to control the automatic cutting parameters and all the machine functions: the automatic parameters do elaborate and continuously update both cutting speed and downfeed according to the material working section and to the blade wear with no activity performed by the operator. Blade run-in, automatic wear compensation, blade control device (cutting planarity) and the possibility to easily cut materials at high resistance and hardness (Titanium, Hastelloy, Inconel, Nimonic, etc.) do allow the machine being used also by non specialized personnel.

The blade wheels are supported on both sides thus equally dividing the blade tension between the two conical bearings with high increase of the blade life.

Modello Model	620 SA 90°	720 SA 90°	860 SA 90°	1000 SA 90°
	90°	90°	90°	90°
Capacità di taglio mm Cutting Capacity mm	620	720	860	1000
Dimensioni nastro LxWxH Band dimensions	mm 8020x54x1.6	mm 9360x67x1.6	mm 9360x67x1.6	mm 12030x80x1.6
Velocità di taglio Cutting Speed	m/1' 12÷80	m/1' 12÷80	m/1' 12÷80	m/1' 12÷80
Discesa rapida Fast descent	mm/1' 3500	mm/1' 3500	mm/1' 3500	mm/1' 3500
Discesa di lavoro Working descent	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200
Altezza piano di lavoro Working height	mm 850	mm 630	mm 630	mm 680
Potenze motori Motors power	Lama Blade Kw 5.5 Pompa oleodinamica Hydraulic pump Kw 4 Refrigerante Coolant pump Kw 0.25 Evacuatore (opt.) Chip conveyor (opt.) Kw 0.25	Kw 7.5 Kw 4 Kw 0.25 Kw 0.55	Kw 7.5 Kw 4 Kw 0.37 Kw 0.55	Kw 15.5 Kw 4 Kw 0.37 Kw 0.55
Dimensione d'ingombro LxWxH Bandsaw dimensions	cm 454x250x280	cm 520x250x280	cm 520x250x280	cm 670x240x340
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	cm 454x240x280	cm 530x240x280	cm 480x240x280	cm 670x240x340
Peso Weight	Kg 5200	Kg 7400	Kg 7400	Kg 9400

Accessori a richiesta On request	
Dispositivo controllo deviazione lama Blade control device	standard
Dispositivo controllo ottico posizione lama Blade optical control device	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (620)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (720)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (860)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (1000)	
Regolatore pressione morsa Vice pressure regulator	standard
Evacuatore trucioli Chip conveyor	
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device	
Olio emulsionabile (10 lt.) Emulsifiable cooling oil (10 lt.)	
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)	
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)	
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (620)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (720)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (860)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (1000)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.

## SEGATRICI A NASTRO SEMIAUTOMATICHE 90° SU DUE COLONNE SEMIAUTOMATIC 90° TWIN-COLUMN BANDSAW MACHINE

Mod. 620 SA 90°

Mod. 720 SA 90°

Mod. 860 SA 90°

Mod. 1000 SA 90°

