

Modello Model	60.40 A DS CNC 3000					70.50 A DS CNC 5000				
	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L
Capacità di taglio mm Cutting capacities mm	400	400	300	400	255	500	500	360	500	360
Fascio - Bundle (optional)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dimensioni nastro LxWxH Blade dimensions	mm 6340x41x1.3					mm 7925x54x1.6				
Velocità lama Blade speed	mt/min 20÷80					mt/min 20÷80				
Discesa rapida Fast Downfeed	mm/1' 3500					mm/1' 3500				
Discesa di lavoro Working Downfeed	mm/1' 0÷300					mm/1' 0÷300				
Precisione di taglio Cutting accuracy	mm 0.1/100					mm 0.1/100				
Massima corsa programmabile Max set length	mm 9999					mm 9999				
Potenza motori	Lama - Blade	Kw 4				Kw 5.5				
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 4				Kw 4				
Motor power	Pompa refrigerante Cooling Pump	Kw 0.12				Kw 0.12				
	Carro alimentatore Feeding carriage	Kw 1.2				Kw 1.3				
	Evacuatore (opt.) Chip conveyor (opt.)	Kw 0.24				Kw 0.24				
	Rotazione arco Bow rotation	Kw 1.2				Kw 1.3				
Corsa carro alimentatore Carriage Stroke	mm 3000					mm 5000				
Altezza piano di lavoro Working height	mm 930					mm 910				
Ingombri LxWxH Overall dimensions	cm 640x320x260					cm 665x435x280				
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	cm 540x235x200					cm 1000x240x250				
Peso Weight	Kg 5700					Kg 7500				

Segatrice a nastro a doppia colonna con lama inclinata di 10° rispetto al piano orizzontale per ridurre la sezione in lavoro e con possibilità di taglio angolare su entrambi i lati sino a 60°. Dotata di CNC evoluto a cinque (5) assi per il controllo dei parametri automatici e di tutte le funzioni macchina: *i parametri automatici, senza alcun intervento da parte dell'operatore, eseguono il calcolo e l'aggiornamento istantaneo della velocità e dell'avanzamento di taglio in relazione alla sezione di lavoro ed all'usura della lama.* Caratteristica peculiare delle macchine è la possibilità di eseguire, su un'estremità del materiale, tagli a multi angolo *ideale per il taglio di pezzi destinati a successive operazioni di saldatura.* Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio e sfrido materiale ridotti ripagando l'investimento in tempi brevi.

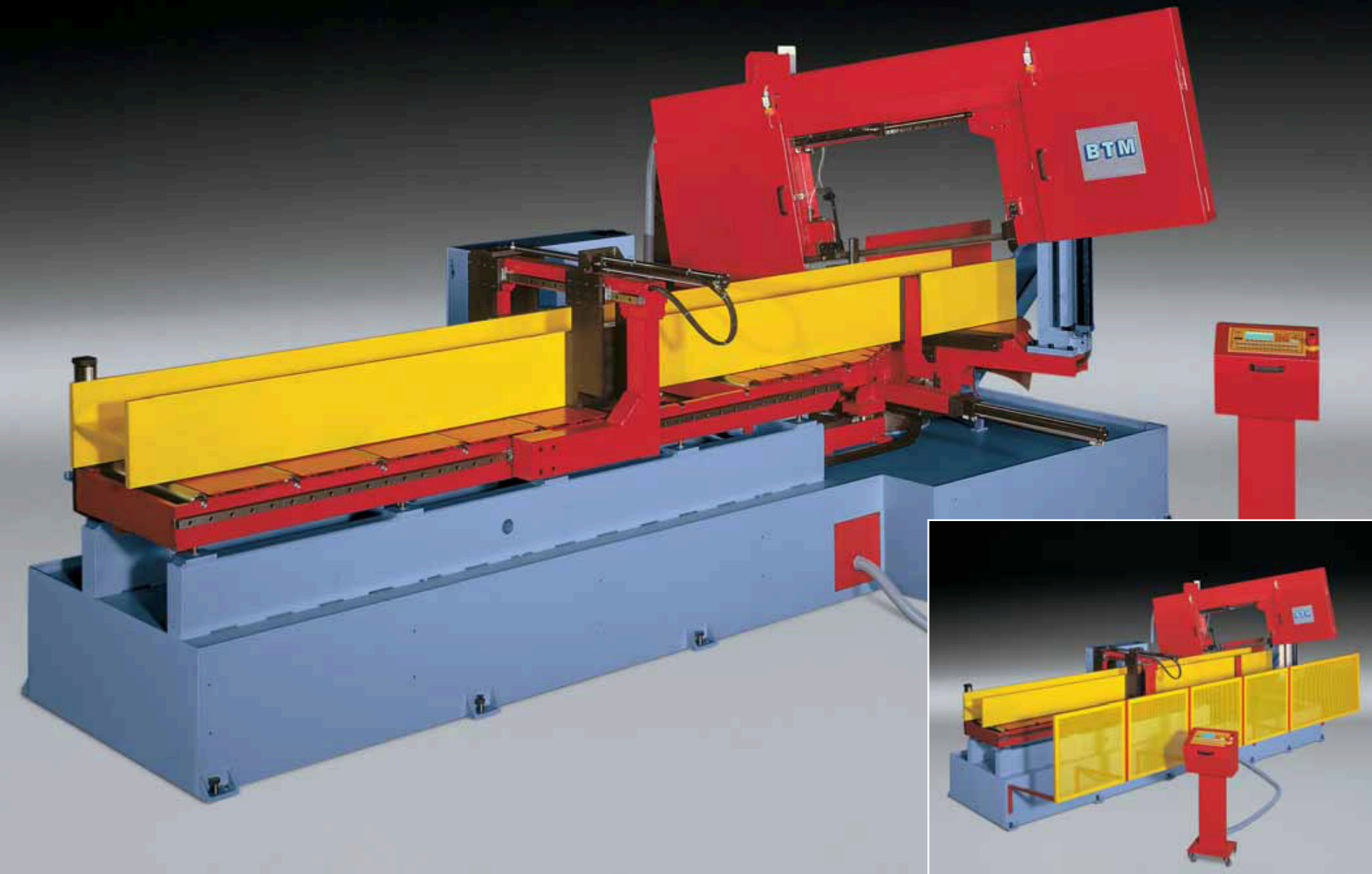
Mitre cutting double column bandsaw machine with 10° tilt bow respect the horizontal plane to reduce the blade section under working. The machine is equipped with a last generation CNC device at five axes to control the automatic cutting parameters and all the machine functions: *the automatic parameters do elaborate and continuously update both cutting speed and downfeed according to the material working section and to the blade wear with no activity performed by the operator.* Peculiar feature is the possibility to perform multi-angle cuttings on one of the material ends *then ideal to cut pieces that will be further processed with welding operations.* The technological and constructive solutions adopted for this machine represent the answer to those people looking for quality, accuracy, optimized cutting cycles and reduced material rest-piece and do repay the investment in short times.

Accessori a richiesta On request	
Dispositivo rotazione automatica arco con motore C.C. Automatic pivoting head operated by DC motor	standard
Dispositivo controllo deviazione lama Blade control device	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (for 90° straight cuttings only) 60.40	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (for 90° straight cuttings only) 70.50	
Regolatori pressione morsa Vice pressure regulators	standard
Evacuatore trucioli Chip conveyor	
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device	
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)	
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)	
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (60.40)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (70.50)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.

SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE DX/SX SU DUE COLONNE 60° LEFT/RIGHT MITRE CUTTING TWIN-COLUMN BANDSAW MACHINE

Mod. 60.40 CNC 3000

Mod. 70.50 CNC 5000



Modello Model	100.60 A DS CNC 5000					130.80 A DS CNC 5000				
	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L
Capacità di taglio mm Cutting capacities mm	600	600	400	600	400	800	800	700	800	700
	600	600	400	600	400	800	800	700	800	700
	1000x600	600x600	400x400	600x600	400x400	1300x800	800x800	700x700	800x800	700x700
Fascio - Bundle (optional)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dimensioni nastro LxWxH Blade dimensions	mm 8275x54x1.6					mm 10875x54x1.6				
Velocità lama Blade speed	mt/min 20÷80					mt/min 20÷80				
Discesa rapida Fast Downfeed	mm/1' 3500					mm/1' 3500				
Discesa di lavoro Working Downfeed	mm/1' 0÷300					mm/1' 0÷300				
Precisione di taglio Cutting accuracy	mm 0.1/100					mm 0.1/100				
Massima corsa programmabile Max set length	mm 9999					mm 9999				
Potenza motori Motor power	Lama - Blade	Kw 7.5				Kw 7.5				
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 4				Kw 4				
	Pompa refrigerante Cooling Pump	Kw 0.12				Kw 0.12				
	Carro alimentatore Feeding carriage	Kw 1.3				Kw 2.4				
	Evacuatore (opt.) Chip conveyor (opt.)	Kw 0.24				Kw 0.24				
	Rotazione arco Bow rotation	Kw 1.3				Kw 1.3				
Corsa carro alimentatore Carriage Stroke	mm 5000					mm 5000				
Altezza piano di lavoro Working height	mm 900					mm 900				
Ingombri LxWxH Overall dimensions	cm 470x900x340					cm 490x900x380				
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	cm 1000x240x270					cm 1200x240x300				
Peso Weight	Kg 9000					Kg 12000				

Segatrice a nastro a doppia colonna con lama inclinata di 10° rispetto al piano orizzontale per ridurre la sezione in lavoro e con possibilità di taglio angolare su entrambi i lati sino a 60°. Dotata di CNC evoluto a cinque (5) assi per il controllo dei parametri automatici e di tutte le funzioni macchina: *i parametri automatici, senza alcun intervento da parte dell'operatore, eseguono il calcolo e l'aggiornamento istantaneo della velocità e dell'avanzamento di taglio in relazione alla sezione di lavoro ed all'usura della lama.* Caratteristica peculiare delle macchine è la possibilità di eseguire, su un'estremità del materiale, tagli a multi angolo *ideale per il taglio di pezzi destinati a successive operazioni di saldatura.* Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio e sfrido materiale ridotti ripagando l'investimento in tempi brevi.

Mitre cutting double column bandsaw machine with 10° tilt bow respect the horizontal plane to reduce the blade section under working. The machine is equipped with a last generation CNC device at five axes to control the automatic cutting parameters and all the machine functions: *the automatic parameters do elaborate and continuously update both cutting speed and downfeed according to the material working section and to the blade wear with no activity performed by the operator.* Peculiar feature is the possibility to perform multi-angle cuttings on one of the material ends *then ideal to cut pieces that will be further processed with welding operations.* The technological and constructive solutions adopted for this machine represent the answer to those people looking for quality, accuracy, optimized cutting cycles and reduced material rest-piece and do repay the investment in short times.

Accessori a richiesta On request	
Dispositivo rotazione automatica arco con motore C.C. Automatic pivoting head operated by DC motor	standard
Dispositivo controllo deviazione lama Blade control device	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (for 90° straight cuttings only) 100.60	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (for 90° straight cuttings only) 120.70	
Regolatori pressione morsa Vice pressure regulators	standard
Evacuatore trucioli Chip conveyor	
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device	
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)	
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)	
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (100.60)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (120.70)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.

SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE DX/SX SU DUE COLONNE 60° LEFT/RIGHT MITRE CUTTING TWIN-COLUMN BANDSAW MACHINE

Mod. 100.60 CNC 5000

Mod. 130.80 CNC 5000

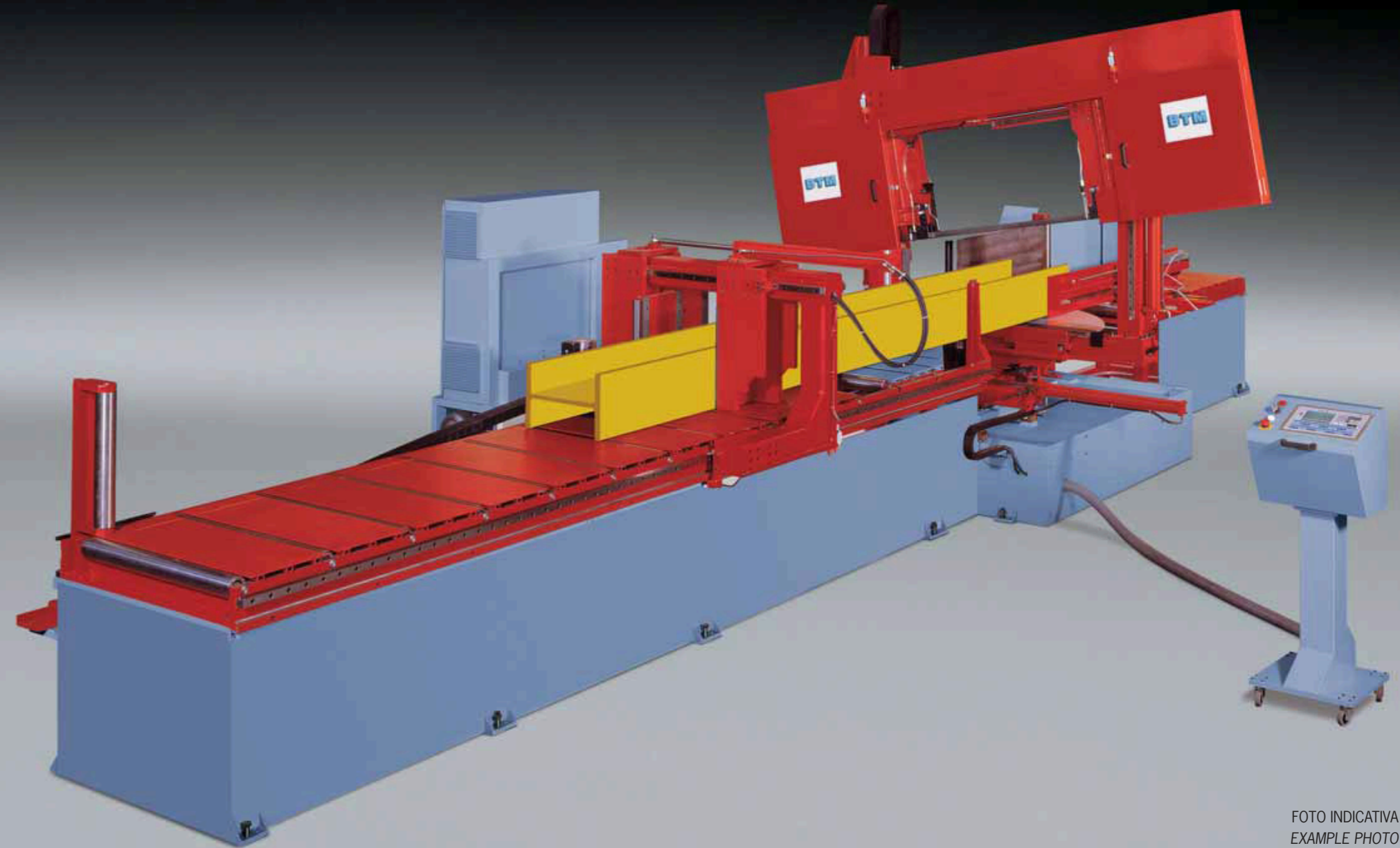


FOTO INDICATIVA
EXAMPLE PHOTO