

Segatrici a nastro adatte ad essere utilizzate da carpenterie ed officine meccaniche che esigano facilità di utilizzo ed elevata qualità: ideale per il taglio di tubi e profili di medie e grosse dimensioni. CNC di controllo di tutte le funzioni macchina con la possibilità di memorizzare fino a 30 programmi di taglio.

Movimento carro, tramite pignone/cremagliera, comandato da motore asincrono trifase e "inverter" digitale. Velocità lama controllata da variatore elettronico digitale. La pressione e l'avanzamento di taglio sono regolabili in modo infinitesimale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza ed all'usura della lama.

Double mitre cutting bandsaw machines qualified to be used into steel construction workshops that require easy use and high operating standards: thus ideal to cut medium and big size materials. CNC to control all the machine functions with the possibility to store up to 30 cutting programmes. Carriage feeding performed by a three-phase asynchronous motor and digital frequency variator through rack and pinion. Blade speed through electronic digital converter. Adjustable cutting pressure and feeding: the cutting feeding increases or decreases according to the blade wear and to the material hardness.

Modello Model		61.41 AF 90°	71.51 AF 90°	81.61 AF 90°
		90°	90°	90°
Capacità di taglio mm	\varnothing	410	490	610
	\square	410	510	610
Cutting Capacity mm	\square	610x410	710x510	810x610
	\square	600x400	700x500	800x600
Dimensioni nastro LxWxH Band dimensions		mm 5200x34x1.1	mm 5800x41x1.3	mm 6300x41x1.3
Velocità di taglio Cutting Speed		m/1' 20÷100	m/1' 20÷100	m/1' 20÷100
Discesa rapida Fast descent		mm/1' 3500	mm/1' 3500	mm/1' 3500
Discesa di lavoro Working descent		mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200
Pressione di taglio Cutting pressure		bar 2÷15	bar 2÷15	bar 2÷15
Altezza piano di lavoro Working height		mm 870	mm 870	mm 870
Potenze motori Motors power	Lama Blade	Kw 2.2	Kw 3	Kw 3
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 1.5	Kw 1.5	Kw 1.5
	Refrigerante Coolant pump	Kw 0.12	Kw 0.12	Kw 0.12
	Carro alimentatore Feeding carriage	Kw 0.75	Kw 0.75	Kw 1.1
	Evacuatore (opt.) Chip conveyor (opt.)	Kw 0.09	Kw 0.09	Kw 0.09
Corsa carro alimentatore Carriage stroke		mm 800	mm 800	mm 800
Dimensione d'ingombro LxWxH Bandsaw dimensions		cm 310x240x200	cm 330x240x225	cm 350x270x245
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions		cm 280x240x200	cm 300x240x200	cm 320x240x200
Peso Weight		Kg 1800	Kg 2800	Kg 3800

Accessori a richiesta On request	
Dispositivo controllo deviazione lama Blade control device	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (61.41)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (71.51)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (81.61)	
Regolatori pressione morsa Vice pressure regulators	
Evacuatore trucioli Chip conveyor	
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device	
Olio emulsionabile (10 lt.) Emulsifiable cooling oil (10 lt.)	
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)	
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)	
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (61.41)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (71.51)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (81.61)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.

SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE 90° SU DUE COLONNE AUTOMATIC 90° TWIN-COLUMN BANDSAW MACHINE

Mod. 61.41 AF 800

Mod. 71.51 AF 800





Mod. 81.61 AF 800



Segatrici a nastro adatte ad essere utilizzate da carpenterie ed officine meccaniche che esigano facilità di utilizzo ed elevata qualità: ideale per il taglio di tubi e profili di medie e grosse dimensioni. CNC di controllo di tutte le funzioni macchina con la possibilità di memorizzare fino a 30 programmi di taglio.

Movimento carro, tramite pignone/cremagliera, comandato da motore asincrono trifase e "inverter" digitale. Velocità lama controllata da variatore elettronico digitale. La pressione e l'avanzamento di taglio sono regolabili in modo infinitesimale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza ed all'usura della lama.

Double mitre cutting bandsaw machines qualified to be used into steel construction workshops that require easy use and high operating standards: thus ideal to cut medium and big size materials. CNC to control all the machine functions with the possibility to store up to 30 cutting programmes. Carriage feeding performed by a three-phase asynchronous motor and digital frequency variator through rack and pinion. Blade speed through electronic digital converter. Adjustable cutting pressure and feeding: the cutting feeding increases or decreases according to the blade wear and to the material hardness.

Modello Model		61.41 AF 90°	71.51 AF 90°	81.61 AF 90°
		90°	90°	90°
Capacità di taglio mm Cutting Capacity mm		410	490	610
		410	510	610
		610x410	710x510	810x610
		600x400	700x500	800x600
Dimensioni nastro LxWxH Band dimensions		mm 5200x34x1.1	mm 5800x41x1.3	mm 6300x41x1.3
Velocità di taglio Cutting Speed		m/1' 20÷100	m/1' 20÷100	m/1' 20÷100
Discesa rapida Fast descent		mm/1' 3500	mm/1' 3500	mm/1' 3500
Discesa di lavoro Working descent		mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200
Pressione di taglio Cutting pressure		bar 2÷15	bar 2÷15	bar 2÷15
Altezza piano di lavoro Working height		mm 870	mm 870	mm 870
Potenze motori Motors power	Lama Blade	Kw 2.2	Kw 3	Kw 3
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 1.5	Kw 1.5	Kw 1.5
	Refrigerante Coolant pump	Kw 0.12	Kw 0.12	Kw 0.12
	Carro alimentatore Feeding carriage	Kw 0.75	Kw 0.75	Kw 1.1
	Evacuatore (opt.) Chip conveyor (opt.)	Kw 0.09	Kw 0.09	Kw 0.09
Corsa carro alimentatore Carriage stroke		mm 3000	mm 3000	mm 3000
Dimensione d'ingombro LxWxH Bandsaw dimensions		cm 310x570x250	cm 330x570x260	cm 350x570x280
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions		cm 520x220x200	cm 590x240x220	cm 620x240x240
Peso Weight		Kg 3000	Kg 3500	Kg 4200

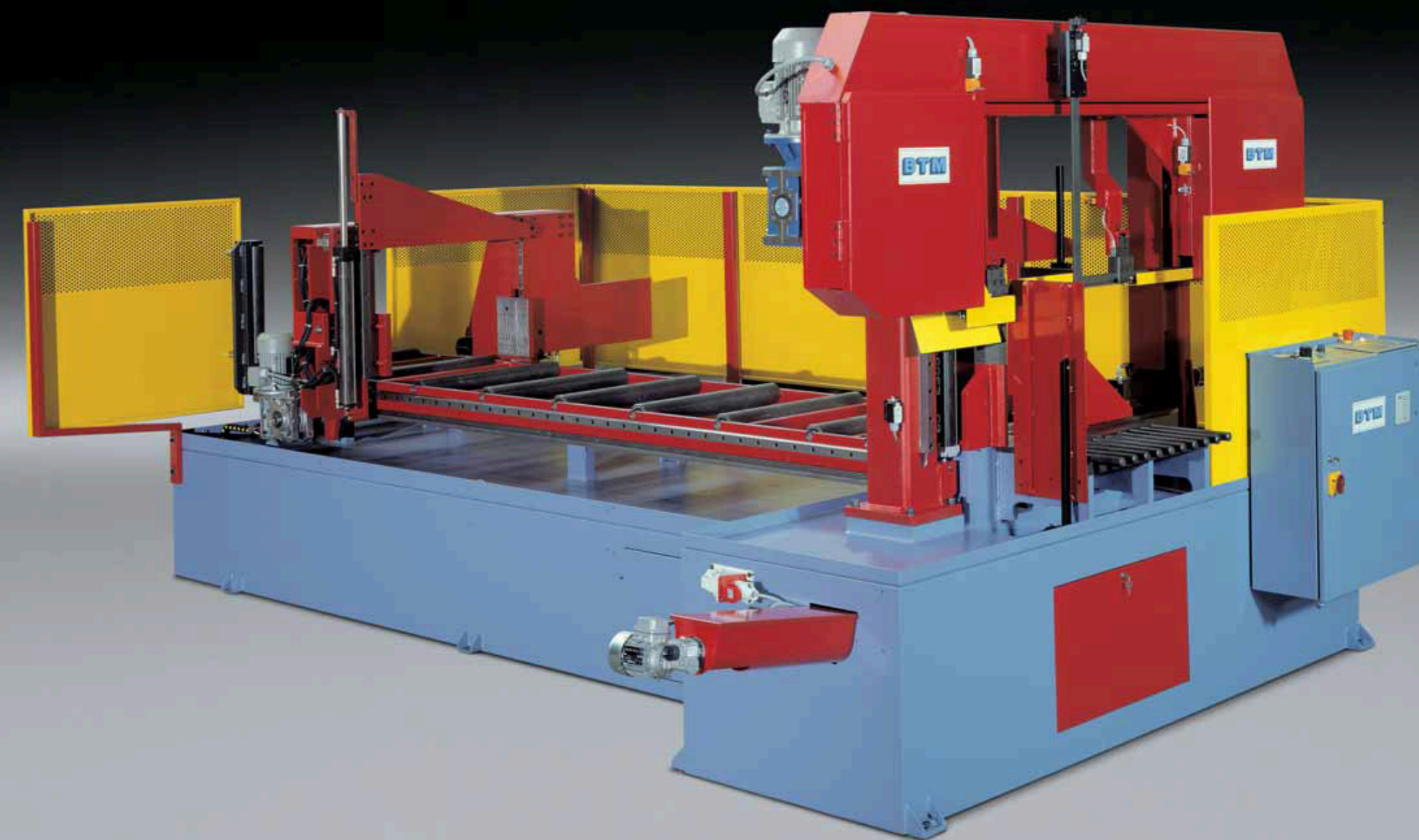
Accessori a richiesta On request	
Dispositivo controllo deviazione lama Blade control device	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (61.41)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (71.51)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (81.61)	
Regolatori pressione morsa Vice pressure regulators	
Evacuatore trucioli Chip conveyor	
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device	
Olio emulsionabile (10 lt.) Emulsifiable cooling oil (10 lt.)	
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)	
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)	
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (61.41)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (71.51)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (81.61)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.

SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE 90° SU DUE COLONNE
AUTOMATIC 90° TWIN-COLUMN BANDSAW MACHINE

Mod. 61.41 AF 3000

Mod. 71.51 AF 3000

Mod. 81.61 AF 3000






Segatrici a nastro per il taglio di pieni, tubi e profili, progettate in ottemperanza alle nuove normative CE. Questo modello si affianca alla nuova generazione di segatrici a nastro caratterizzate da un eccellente rapporto qualità/prezzo, dove elettronica e meccanica trovano un giusto equilibrio tra affidabilità, produttività e semplicità di utilizzo.

Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate, sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio e sfrido materiale ridotti. L'assenza di sprechi in tempo, materiale e personale operativo ripagano l'investimento in tempi brevi.

Bandsaw machines ideal to cut solids, tubes and profiles, designed according to the new EC rules. This model joins the new generation of bandsaw machines due to its excellent relation between quality for price : electronics and mechanics find the right balance to achieve reliability, productivity and simple use.

The technological and constructive solutions adopted for these machines represent the answer to those people looking for quality, accuracy, optimized cutting cycles and reduced material rest-piece do repay the investment is short times.

Modello Model		350 HFA 450	450 HFA 450	520 HFA 450
		90°	90°	90°
Capacità di taglio mm		350	450	520
Cutting capacities mm		350	450	520
Dimensioni nastro LxWxH Blade dimensions		300x140	400x180	450x200
Velocità lama Blade speed		mm/1' 3500	mm/1' 3500	mm/1' 3500
Discesa rapida Fast Downfeed		mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200
Discesa di lavoro Working Downfeed		mm 0.15	mm 0.15	mm 0.15
Precisione di taglio Cutting accuracy		mm 0.2	mm 0.2	mm 0.2
Precisione di posizionamento Positioning accuracy		mm 9999	mm 9999	mm 9999
Massima corsa programmabile Max set length		Lama - Blade Kw 4	Lama - Blade Kw 5.5	Lama - Blade Kw 5.5
Potenza motori	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 1.5	Kw 1.5	Kw 1.5
Motor power	Pompa refrigerante Cooling Pump	Kw 0.1	Kw 0.1	Kw 0.1
	Evacuatore Chip conveyor	cm³/g 31.6	cm³/g 31.6	cm³/g 31.6
Corsa carro alimentatore Carriage Stroke		mm 450	mm 450	mm 450
Altezza piano di lavoro Working height		mm 700	mm 730	mm 705
Ingombri LxWxH Overall dimensions		cm 205x190x210	cm 320x210x220	cm 330x210x240
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions		cm 230x220x160	cm 270x230x190	cm 300x230x220
Peso Weigth		Kg 1700	Kg 2400	Kg 3200

Accessori a richiesta On request	
Dispositivo controllo deviazione lama Blade control device	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (350 HFA)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (450 HFA)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (520 HFA)	
Regolatori pressione morsa Vice pressure regulators	
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device	
Olio emulsionabile (10 lt.) Emulsifiable cooling oil (10 lt.)	
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)	
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)	
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (350)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (450)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (520)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.

SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE 90° SU DUE COLONNE AUTOMATIC 90° TWIN-COLUMN BANDSAW MACHINE

Mod. 350 HFA CNC

Mod. 450 HFA CNC

Mod. 520 HFA CNC

MACCHINE D'IMPORTAZIONE
IMPORT MACHINES

