

Segatrici a nastro per il taglio di pieni, tubi e profili, progettate in ottemperanza alle nuove normative CE. Questo modello si affianca alla nuova generazione di segatrici a nastro caratterizzate da un eccellente rapporto qualità/prezzo, dove elettronica e meccanica trovano un giusto equilibrio tra affidabilità, produttività e semplicità di utilizzo. Caratteristiche peculiari di questi modelli è la lunghezza dello sfrido finale (di soli 30 mm) ed il movimento delle morse che a fine taglio, allontanando il pezzo dalla lama, ne evita il contatto durante la fase di risalita riducendone l'usura. Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate, sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio e sfrido materiale ridotti ripagando l'investimento in tempi brevi.

*Bandsaw machines ideal to cut solids, tubes and profiles, designed according to the new EC rules. This model joins the new generation of bandsaw machines due to its excellent relation between quality and price : electronics and mechanics find the right balance to achieve reliability, productivity and simple use. Peculiar feature of these models is the very short rest piece length (30mm only) and the vice movements that, moving away the piece from the blade, avoids its contact during the bow upwards movement and reduces the blade wear. The technological and constructive solutions adopted for these machines represent the answer to those people looking for quality, accuracy, optimized cutting cycles and reduced material rest-piece and do repay the investment in short times.*

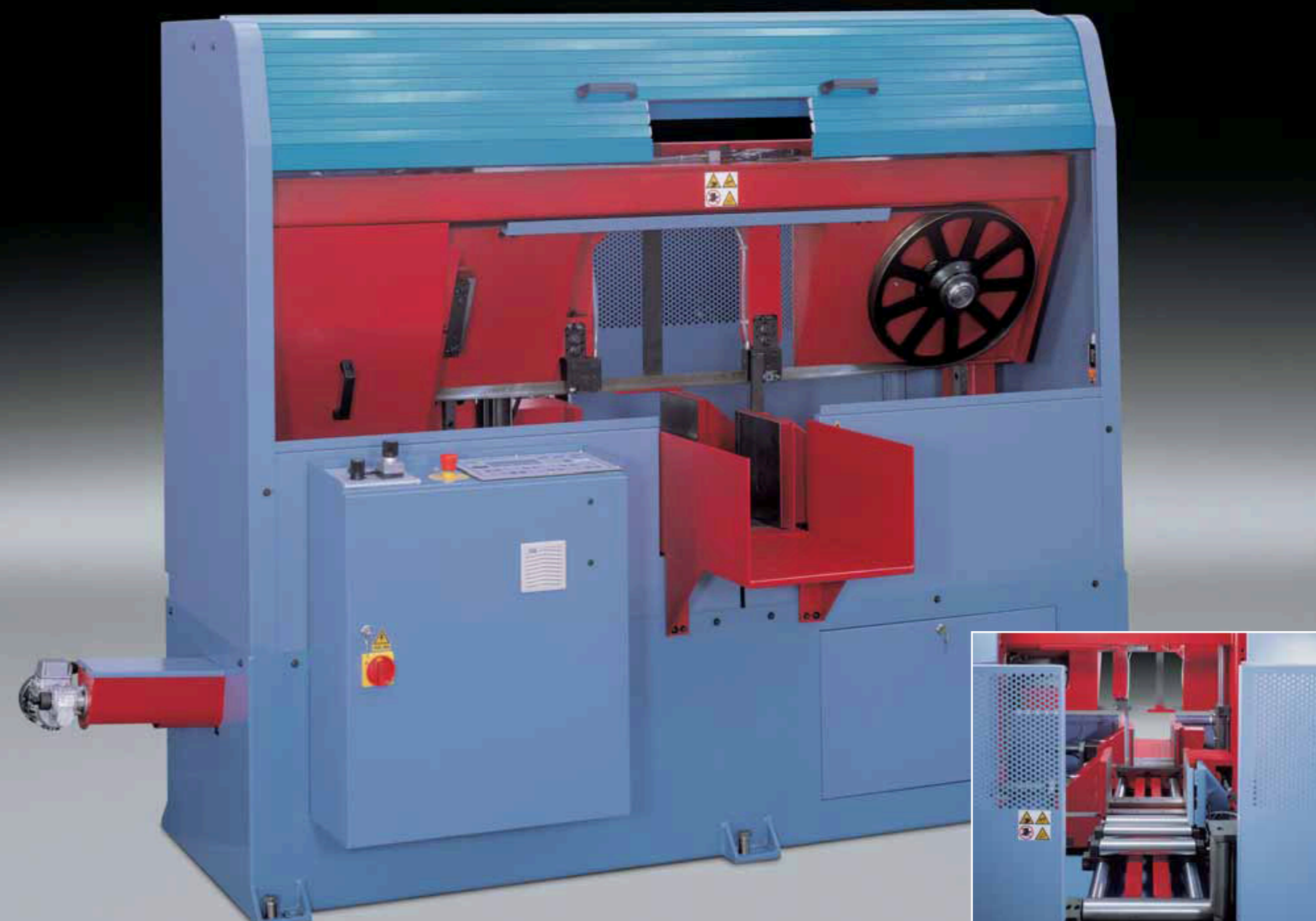
Modello Model	360 SB CNC	460 SB CNC	
		90°	90°
Capacità di taglio mm $\varnothing$	360	460	
Cutting capacities mm $\square$	360	460	
Fascio - Bundle (optional)	360x250	460x250	
Dimensioni nastro LxWxH Blade dimensions	mm 4625x34x1.1	mm 5120x41x1.3	
Velocità lama Blade speed	mt/min 20÷100	mt/min 20÷100	
Discesa rapida Fast Downfeed	mm/1' 3500	mm/1' 3500	
Discesa di lavoro Working Downfeed	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200	
Precisione di taglio Cutting accuracy	mm 0.1/100	mm 0.1/100	
Precisione di posizionamento Positioning accuracy	mm 0.2	mm 0.2	
Massima corsa programmabile Max set length	mm 9999	mm 9999	
Potenza motori	Lama - Blade	Kw 2.2	Kw 3
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 1.5	Kw 1.5
Motor power	Pompa refrigerante Cooling Pump	Kw 0.12	Kw 0.12
	Evacuatore Chip conveyor	Kw 0.09	Kw 0.09
Corsa carro alimentatore Carriage Stroke	mm 750	mm 750	
Altezza piano di lavoro Working height	mm 735	mm 735	
Ingombri LxWxH Overall dimensions	cm 275x268x200	cm 290x268x220	
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	cm 230x230x200	cm 260x230x220	
Peso Weight	Kg 2400	Kg 3000	

Accessori a richiesta On request	
Dispositivo controllo deviazione lama Blade control device	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (360 SB)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (460 SB)	
Regolatori pressione morsa Vice pressure regulators	
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device	
Olio emulsionabile (10 lt.) Emulsifiable cooling oil (10 lt.)	
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)	
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)	
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (360)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (460)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.

## SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE 90° SU DUE COLONNE AUTOMATIC 90° TWIN-COLUMN BANDSAW MACHINE

Mod. 360 SB CNC

Mod. 460 SB CNC



Segatrici a nastro per il taglio di pieni, tubi e profili, progettate in ottemperanza alle nuove normative CE. Questo modello si affianca alla nuova generazione di segatrici a nastro caratterizzate da un eccellente rapporto qualità/prezzo, dove elettronica e meccanica trovano un giusto equilibrio tra affidabilità, produttività e semplicità di utilizzo. Caratteristiche peculiari di questi modelli è la lunghezza dello sfrido finale (di soli 30 mm) ed il movimento delle morse che a fine taglio, allontanando il pezzo dalla lama, ne evita il contatto durante la fase di risalita riducendone l'usura. Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate, sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio e sfrido materiale ridotti ripagando l'investimento in tempi brevi.

*Bandsaw machines ideal to cut solids, tubes and profiles, designed according to the new EC rules. This model joins the new generation of bandsaw machines due to its excellent relation between quality and price : electronics and mechanics find the right balance to achieve reliability, productivity and simple use. Peculiar feature of these models is the very short rest piece length (30 mm only) and the vice movements that, moving away the piece from the blade, avoids its contact during the bow upwards movement and reduces the blade wear. The technological and constructive solutions adopted for these machines represent the answer to those people looking for quality, accuracy, optimized cutting cycles and reduced material rest-piece and do repay the investment in short times.*

Modello Model	320 CNC 600	420 CNC 600	520 CNC 600
	90°	90°	90°
Capacità di taglio mm Cutting capacities mm	320	420	520
Fascio - Bundle (optional)	320x320	420x420	520x520
Dimensioni nastro LxWxH Blade dimensions	mm 5300x34x1.1	mm 6300x41x1.3	mm 6500x41x1.3
Velocità lama Blade speed	mt/min 15÷80	mt/min 15÷80	mt/min 15÷80
Discesa rapida Fast Downfeed	mm/1' 3500	mm/1' 3500	mm/1' 3500
Discesa di lavoro Working Downfeed	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200
Precisione di taglio Cutting accuracy	mm 0.15	mm 0.15	mm 0.15
Massima corsa programmabile Max set length	mm 9999	mm 9999	mm 9999
Potenza motori Motor power	Lama - Blade	Kw 4	Kw 5.5
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 2.2	Kw 2.2
Motor power	Pompa refrigerante Cooling Pump	Kw 0.25	Kw 0.25
	Carro alimentatore Feeding carriage	Kw 0.75	Kw 0.75
	Evacuatore Chip conveyor	Kw 0.25	Kw 0.25
Corsa carro alimentatore Carriage Stroke	mm 600	mm 600	mm 600
Altezza piano di lavoro Working height	mm 790	mm 790	mm 790
Ingombri LxWxH Overall dimensions	cm 340x240x220	cm 370x250x230	cm 390x250x240
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	cm 300x240x220	cm 330x240x230	cm 350x240x240
Peso Weigth	Kg 3500	Kg 4700	Kg 5200

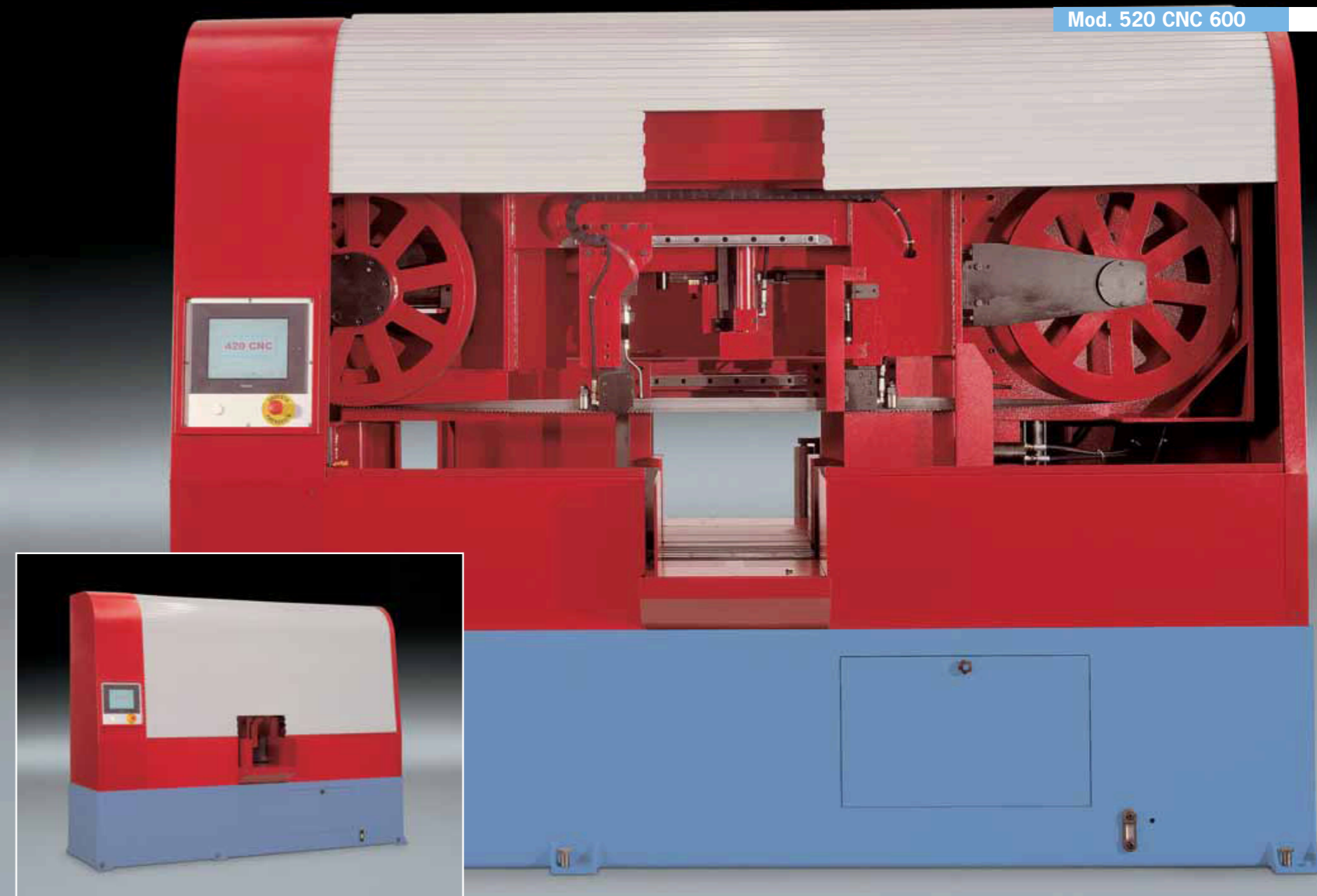
Accessori a richiesta On request	
Dispositivo controllo deviazione lama Blade optical control device	standard
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (320)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (420)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (520)	
Regolatori pressione morsa Vice pressure regulators	standard
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device	
Olio emulsionabile (10 lt.) Emulsifiable cooling oil (10 lt.)	
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)	
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)	
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (320)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (420)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (520)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.

## SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE 90° SU DUE COLONNE - PARAMETRI AUTOMATICI TWIN COLUMN 90° CNC MACHINE WITH AUTOMATIC CUTTING PARAMETERS

Mod. 320 CNC 600

Mod. 420 CNC 600

Mod. 520 CNC 600





Segatrici a nastro per il taglio di pieni, tubi e profili, progettate in ottemperanza alle nuove normative CE. Questo modello si affianca alla nuova generazione di segatrici a nastro caratterizzate da un eccellente rapporto qualità/prezzo, dove elettronica e meccanica trovano un giusto equilibrio tra affidabilità, produttività e semplicità di utilizzo. Caratteristiche peculiari di questi modelli è la lunghezza dello sfrido finale (di soli 30 mm) ed il movimento delle morse che a fine taglio, allontanando il pezzo dalla lama, ne evita il contatto durante la fase di risalita riducendone l'usura. Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate, sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio e sfrido materiale ridotti ripagando l'investimento in tempi brevi.

*Bandsaw machines ideal to cut solids, tubes and profiles, designed according to the new EC rules. This model joins the new generation of bandsaw machines due to its excellent relation between quality and price : electronics and mechanics find the right balance to achieve reliability, productivity and simple use. Peculiar feature of these models is the very short rest piece length (30 mm only) and the vice movements that, moving away the piece from the blade, avoids its contact during the bow upwards movement and reduces the blade wear. The technological and constructive solutions adopted for these machines represent the answer to those people looking for quality, accuracy, optimized cutting cycles and reduced material rest-piece and do repay the investment in short times.*

Modello Model	620 CNC 600	720 CNC 600
		90°
Capacità di taglio mm Cutting capacities mm	620	720
Fascio - Bundle (optional)	620x620	720x720
Dimensioni nastro LxWxH Blade dimensions	mm 8020x54x1.6	mm 9360x67x1.6
Velocità lama Blade speed	mt/min 12÷80	mt/min 12÷80
Discesa rapida Fast Downfeed	mm/1' 3500	mm/1' 3500
Discesa di lavoro Working Downfeed	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200
Precisione di taglio Cutting accuracy	mm 0.15	mm 0.15
Massima corsa programmabile Max set length	mm 9999	mm 9999
Potenza motori	Lama - Blade Kw 7.5	Kw 7.5
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump Kw 4	Kw 4
Motor power	Pompa refrigerante Cooling Pump Kw 0.37	Kw 0.37
	Carro alimentatore Feeding carriage Kw 1.5	Kw 2.2
	Evacuatore Chip conveyor Kw 0.55	Kw 0.55
Corsa carro alimentatore Carriage Stroke	mm 600	mm 600
Altezza piano di lavoro Working height	mm 830	mm 630
Ingombri LxWxH Overall dimensions	cm 435x250x270	cm 565x280x270
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	cm 435x240x270	cm 545x240x270
Peso Weigth	Kg 6500	Kg 9400

Accessori a richiesta On request	
Dispositivo controllo deviazione lama Blade control device	standard
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (620)	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting (720)	
Regolatori pressione morsa Vice pressure regulators	standard
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device	
Olio emulsionabile (10 lt.) Emulsifiable cooling oil (10 lt.)	
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)	
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)	
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (620)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (720)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.

**SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE 90° SU DUE COLONNE - PARAMETRI AUTOMATICI**  
**TWIN COLUMN 90° CNC MACHINE WITH AUTOMATIC CUTTING PARAMETERS**

Mod. 620 CNC 600

Mod. 720 CNC 600



Modello Model		860 CNC 600
		90°
Capacità di taglio mm Cutting capacities mm	∅	860
	∇	860
Fascio - Bundle (optional)		860x860
Dimensioni nastro LxWxH Blade dimensions		mm 9360x67x1.6
Velocità lama Blade speed		mt/min 15÷80
Discesa rapida Fast Downfeed		mm/1' 3500
Discesa di lavoro Working Downfeed		mm/1' 0÷200
Precisione di taglio Cutting accuracy		mm 0.15
Massima corsa programmabile Max set length		mm 9999
Potenza motori	Lama - Blade	Kw 7.5
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 4
Motor power	Pompa refrigerante Cooling Pump	Kw 0.37
	Evacuatore Chip conveyor	Kw 0.25
Motori Brush-less	Carro alimentatore Feeding carriage	Kw 2.8
	Discesa arco Bow down-feed	Kw 2.8
Corsa carro alimentatore Carriage Stroke		mm 600
Altezza piano di lavoro Working height		mm 630
Ingombri LxWxH Overall dimensions		cm 530x240x255
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions		cm 450x240x260
Peso Weigth		Kg 11000

Segatrice a nastro a due colonne ad alta produttività realizzata in esecuzione pesante e controllata da un CNC di nuova generazione a due (2) assi (Touch-screen con CPU di gestione, schermo da 10" e PLC evoluto) per il controllo dei parametri automatici e di tutte le funzioni macchina: i parametri automatici, senza alcun intervento da parte dell'operatore, eseguono il calcolo e l'aggiornamento istantaneo della velocità e dell'avanzamento di taglio in relazione alla sezione di lavoro ed all'usura della lama. Rodaggio, compensazione automatica dell'usura e controllo deviazione lama (planarità taglio) in aggiunta ad un particolare programma che consente di tagliare in completa sicurezza anche metalli ad altissima resistenza e durezza (Titanio, Hastelloy, Inconel, Nimonic, ecc..) ne facilitano l'utilizzo anche da personale non specializzato. Ruote porta-nastro sostenute da entrambi i lati per suddividere equamente la forza di trazione della lama tra i due cuscinetti conici per aumentarne la durata. Comando arco e carro da motore Brush-Less tramite viti a ricircolo di sfere: il movimento di tutte le parti mobili della segatrice avviene su guide a ricircolo di sfere con alto coefficiente di carico statico e dinamico.

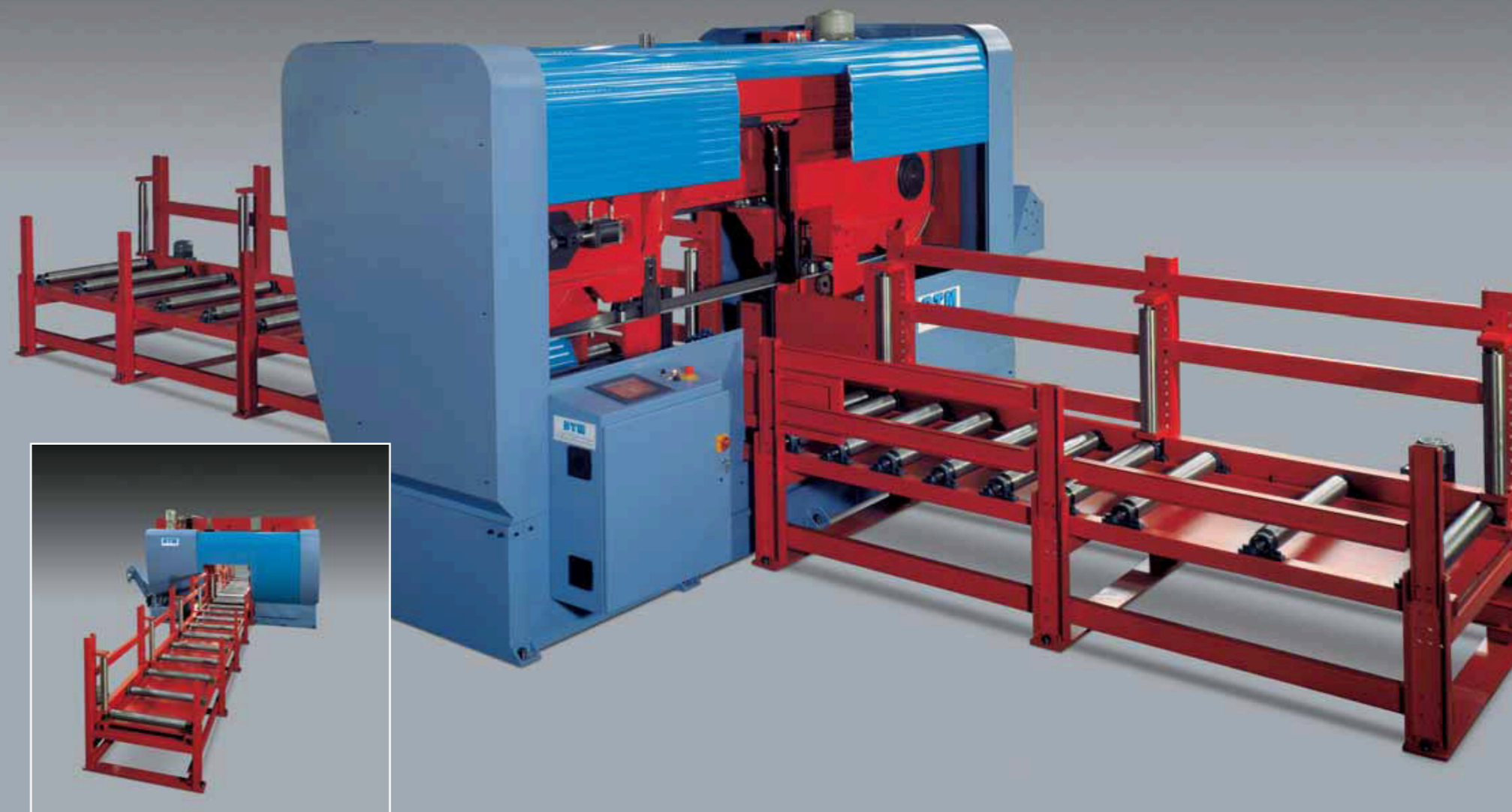
Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio e sfrido materiale ridotti ripagando l'investimento in tempi brevi.

High production double column bandsaw machine in heavy construction equipped with a last generation CNC device at two (2) axes (10" Touch-screen with CPU, 10" and evolved PLC) to control the automatic cutting parameters and all the machine functions: the automatic parameters do elaborate and continuously update both cutting speed and downfeed according to the material working section and to the blade wear with no activity performed by the operator. Blade run-in, automatic wear compensation, blade control device (cutting planarity) and the possibility to easily cut materials at high resistance and hardness (Titanium, Hastelloy, Inconel, Nimonic, etc.) do allow the machine being used also by non specialized personnel. The blade wheels are supported on both sides thus equally dividing the blade tension between the two conical bearings with high increase of the blade life. Bow and feeding carriage movements are performed by a ball screw controlled through a Brush-Less motor (only for model 720 and 860). All the movable parts slide on the linear ball guides, with high static and dynamic loading capacity. The technological and constructive solutions adopted for this machine represent the answer to those people looking for quality, accuracy, optimized cutting cycles and reduced material rest-piece and do repay the investment in short times.

Accessori a richiesta On request		
Dispositivo controllo deviazione lama Blade control device		standard
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting		
Regolatori pressione morsa Vice pressure regulators		standard
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device		
Olio emulsionabile (10 lt.) Emulsifiable cooling oil (10 lt.)		
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)		
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)		
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.	

## SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE 90° SU DUE COLONNE - PARAMETRI AUTOMATICI TWIN COLUMN 90° CNC MACHINE WITH AUTOMATIC CUTTING PARAMETERS

Mod. 860 CNC 600





Modello Model	1000 CNC 500	1250 CNC 500	
		90°	90°
Capacità di taglio mm Cutting capacities mm	1000	1250	
Fascio - Bundle (optional)	1000x1000	1250x1250	
Dimensioni nastro LxWxH Blade dimensions	mm 12030x80x1.6	mm 12600x80x1.6	
Velocità lama Blade speed	mt/min 10÷50	mt/min 10÷50	
Discesa rapida Fast Downfeed	mm/1' 3500	mm/1' 3500	
Discesa di lavoro Working Downfeed	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200	
Precisione di taglio Cutting accuracy	mm 0.15	mm 0.15	
Massima corsa programmabile Max set length	mm 9999	mm 9999	
Potenza motori	Lama - Blade	Kw 15	Kw 15
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 4	Kw 4
Motor power	Pompa refrigerante Cooling Pump	Kw 0.37	Kw 0.37
	Evacuatore Chip conveyor	Kw 0.55	Kw 0.55
Motori Brush-less	Carro alimentatore Feeding carriage	Kw 4.45	Kw 4.45
Brushless motor	Discesa arco Bow down-feed	Kw 4.45	Kw 4.45
Corsa carro alimentatore Carriage Stroke	mm 500	mm 500	
Altezza piano di lavoro Working height	mm 600	mm 600	
Ingombri LxWxH Overall dimensions	cm 670x280x330	cm 700x280x340	
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	cm 670x240x330	cm 700x240x340	
Peso Weight	Kg 16700	Kg 18500	

Segatrice a nastro a due colonne ad alta produttività realizzata in esecuzione pesante e controllata da un CNC di nuova generazione a due (2) assi (Touch-screen con CPU di gestione, schermo da 10" e PLC evoluto) per il controllo dei parametri automatici e di tutte le funzioni macchina: i parametri automatici, senza alcun intervento da parte dell'operatore, eseguono il calcolo e l'aggiornamento istantaneo della velocità e dell'avanzamento di taglio in relazione alla sezione di lavoro ed all'usura della lama. Rodaggio, compensazione automatica dell'usura e controllo deviazione lama (planarità taglio) in aggiunta ad un particolare programma che consente di tagliare in completa sicurezza anche metalli ad altissima resistenza e durezza (Titanio, Hastelloy, Inconel, Nimonic, ecc..) ne facilitano l'utilizzo anche da personale non specializzato. Ruote porta-nastro sostenute da entrambi i lati per suddividere equamente la forza di trazione della lama tra i due cuscinetti conici per aumentarne la durata. Comando arco e carro da motore Brush-Less tramite viti a ricircolo di sfere: il movimento di tutte le parti mobili della segatrice avviene su guide a ricircolo di sfere con alto coefficiente di carico statico e dinamico. Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio e sfrido materiale ridotti ripagando l'investimento in tempi brevi.

High production double column bandsaw machine in heavy construction equipped with a last generation CNC device at two (2) axes (10" Touch-screen with CPU, 10" and evolved PLC) to control the automatic cutting parameters and all the machine functions: the automatic parameters do elaborate and continuously update both cutting speed and downfeed according to the material working section and to the blade wear with no activity performed by the operator. Blade run-in, automatic wear compensation, blade control device (cutting planarity) and the possibility to easily cut materials at high resistance and hardness (Titanium, Hastelloy, Inconel, Nimonic, etc.) do allow the machine being used also by non specialized personnel. The blade wheels are supported on both sides thus equally dividing the blade tension between the two conical bearings with high increase of the blade life. Bow and feeding carriage movements are performed by a ball screw controlled through a Brush-Less motor (only for model 720 and 860). All the movable parts slide on the linear ball guides, with high static and dynamic loading capacity. The technological and constructive solutions adopted for this machine represent the answer to those people looking for quality, accuracy, optimized cutting cycles and reduced material rest-piece and do repay the investment in short times.

Accessori a richiesta On request		
Dispositivo controllo deviazione lama Blade control device		standard
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting		
Regolatori pressione morsa Vice pressure regulators		standard
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device		
Olio emulsionabile (10 lt.) Emulsifiable cooling oil (10 lt.)		
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)		
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)		
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (1000)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.	
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (1250)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.	

## SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE 90° SU DUE COLONNE - PARAMETRI AUTOMATICI TWIN COLUMN 90° CNC MACHINE WITH AUTOMATIC CUTTING PARAMETERS

Mod. 1000 CNC 500

Mod. 1250 CNC 500

