

Modello Model	30.30 CNC 3000					50.30 CNC 3000				
	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L
Capacità di taglio mm Cutting capacities mm	300	200	140	200	140	300	300	250	300	260
	300	200	140	200	140	300	300	240	300	250
	300x300	180x300	100x300	220x200	100x300	500x300	360x250	250x180	360x250	250x150
Fascio - Bundle (optional)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dimensioni nastro Blade dimensions	LxWxH mm 3820x27x0.9					LxWxH mm 4750x34x1.1				
Velocità lama Blade speed	mt/min 20÷100					mt/min 20÷100				
Discesa rapida Fast Downfeed	mm/1' 3500					mm/1' 3500				
Discesa di lavoro Working Downfeed	mm/1' 0÷200					mm/1' 0÷200				
Precisione di taglio Cutting accuracy	mm 0.1/100					mm 0.1/100				
Massima corsa programmabile Max set length	mm 9999					mm 9999				
Potenza motori	Lama - Blade	Kw 1.5				Kw 2.2				
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 0.75				Kw 0.75				
Motor power	Pompa refrigerante Cooling Pump	Kw 0.12				Kw 0.12				
	Carro alimentatore Feeding carriage	Kw 0.5				Kw 0.5				
Evacuatore (opt.) Chip conveyor (opt.)	Kw 0.09				Kw 0.09					
	Rotazione arco Bow rotation	Kw 0.35				Kw 0.35				
Corsa carro alimentatore Carriage Stroke	mm 3000					mm 3000				
Altezza piano di lavoro Working height	mm 860					mm 860				
Ingombri LxWxH Overall dimensions	cm 430x240x220					cm 450x270x240				
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	cm 415x210x185					cm 430x230x200				
Peso Weight	Kg 2500					Kg 3300				

Segatrici a nastro basculanti con possibilità di taglio angolare su entrambi i lati sino a 60°. Dotate di CNC evoluto a 3 (assi) per il controllo di tutte le funzioni macchina: carro alimentatore, rotazione angolare e posizionamento morsa anteriore in relazione alla larghezza del materiale ed alla lunghezza ed agli angoli programmati. Caratteristica peculiare delle macchine è la possibilità di eseguire tagli a multi angolo su un'estremità del materiale, ideale per il taglio di pezzi destinati a successive operazioni di saldatura. Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio e sfrido materiale ridotti ripagando l'investimento in tempi brevi.

Mitre cutting bandsaw machines up to 60° both left and right equipped with a last generation CNC device at three axes to control all the machine functions: feeding carriage, angular positioning and front vice positioning according to the material width, length and to the set angles. Peculiar feature is the possibility to perform multi-angle cuttings on one of the material ends then ideal to cut pieces that will be further processed with welding operations. The technological and constructive solutions adopted for this machine represent the answer to those people looking for quality, accuracy, optimized cutting cycles and reduced material rest-piece and do repay the investment in short times.

Accessori a richiesta On request	
Dispositivo controllo deviazione lama Blade control device	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio Hydraulic bundle cutting	
Regolatori pressione morsa Vice pressure regulators	
Evacuatore trucioli Chip conveyor	
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device	
Olio emulsionabile (10 lt.) Emulsifiable cooling oil (10 lt.)	
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)	
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)	
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (30.30)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (50.30)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.

SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE DX/SX BASCULANTI AUTOMATIC LEFT/RIGHT MITRE CUTTING PIVOTING MACHINE

Mod. 30.30 CNC DS 3000

Mod. 50.30 CNC DS 3000

