

Modello Model	61.41 A DS CNC 3000					71.51 A DS CNC 3000				
	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L
Capacità di taglio mm Cutting capacities mm	410	410	320	410	320	490	490	370	490	380
	410	410	290	410	300	510	500	340	500	360
	610x410	460x250	320x180	450x270	320x170	710x510	560x320	400x240	560x320	400x240
Fascio - Bundle (optional)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dimensioni nastro Blade dimensions	LxWxH mm 5200x34x1.1					LxWxH mm 5800x41x1.3				
Velocità lama Blade speed	mt/min 20÷100					mt/min 20÷100				
Discesa rapida Fast Downfeed	mm/1' 3500					mm/1' 3500				
Discesa di lavoro Working Downfeed	mm/1' 0÷200					mm/1' 0÷200				
Precisione di taglio Cutting accuracy	mm 0.1/100					mm 0.1/100				
Massima corsa programmabile Max set length	mm 9999					mm 9999				
Potenza motori	Lama - Blade	Kw 2.2				Kw 3				
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 1.5				Kw 1.5				
Motor power	Pompa refrigerante Cooling Pump	Kw 0.12				Kw 0.12				
	Carro alimentatore Feeding carriage	Kw 0.75				Kw 0.75				
	Evacuatore (opt.) Chip conveyor (opt.)	Kw 0.1				Kw 0.1				
	Rotazione arco Bow rotation	Kw 0.75				Kw 0.75				
Corsa carro alimentatore Carriage Stroke	mm 3000					mm 3000				
Altezza piano di lavoro Working height	mm 870					mm 870				
Ingombri LxWxH Overall dimensions	cm 570x280x253					cm 595x310x290				
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	cm 480x240x182					cm 500x240x200				
Peso Weight	Kg 3250					Kg 3640				

Segatrici a nastro adatte ad essere utilizzate da carpenterie ed officine meccaniche che esigano facilità di utilizzo ed elevata qualità: ideale per il taglio di tubi e profili di medie e grosse dimensioni con angolo di taglio sino a 60° destra e sinistra. CNC di controllo di tutte le funzioni macchina con la possibilità di memorizzare fino a 30 programmi di taglio. Movimento carro, tramite pignone/cremagliera, comandato da motore asincrono trifase e "inverter" digitale. Rotazione arco tramite motore a corrente continua. Velocità lama controllata da variatore elettronico digitale. La pressione e l'avanzamento di taglio sono regolabili in modo infinitesimale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza ed all'usura della lama.

Double mitre cutting bandsaw machines qualified to be used into steel construction workshops that require easy use and high operating standards: thus ideal to cut medium and big size tubes and profiles up to 60° left and right. CNC to control all the machine functions with the possibility to store up to 30 cutting programmes. Carriage feeding performed by a three-phase asynchronous motor and digital frequency variator through rack and pinion. Bow rotation performed by a d.c. motor. Blade speed through electronic digital variator. Adjustable cutting pressure and feeding: the cutting feeding increases or decreases according to the blade wear and to the material hardness.

Accessori a richiesta On request	
Dispositivo rotazione automatica arco con motore C.C. Automatic pivoting head operated by DC motor	standard
Dispositivo controllo deviazione lama Blade control device	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio (solo a 90°) Hydraulic bundle cutting (for 90° straight cuttings only) 61.41	
Dispositivo oleodinamico per il taglio in fascio (solo a 90°) Hydraulic bundle cutting (for 90° straight cuttings only) 71.51	
Regolatori pressione morsa Vice pressure regulators	
Evacuatore trucioli Chip conveyor	
Nebulizzatore aria/olio per taglio profilati Dry cooling device	
Olio emulsionabile (10 lt.) Emulsifiable cooling oil (10 lt.)	
Olio emulsionabile (20 lt.) Emulsifiable cooling oil (20 lt.)	
Olio per nebulizzatore (al litro) Oil for dry cooling device (each litre)	
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (61.41)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.
Rulliera ingresso/uscita Material in/out-feed roller track (71.51)	modulare mt. 1,5 modular 1.5 mt.

SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE DX/SX BASCULANTI 60° LEFT/RIGHT MITRE CUTTING PIVOTING BANDSAW MACHINE

Mod. 61.41 A DS CNC 3000

Mod. 71.51 A DS CNC 3000

