

MODELLI DISPONIBILI

| Art. | Descrizione | Alimentazione |
|-------------|---|---------------|
| EP45H2-V2 | Pressa e imbutitrice 45T 400V | Trifase |
| EP45H1-V2 | Pressa 45T 400V | Trifase |
| EP25H2-V2 | Pressa e imbutitrice 25T 400V | Trifase |
| EP25H1-V2 | Pressa 25T 400V | Trifase |
| EP45H2P | Pressa EP45H2 PLC "PLUS" | Trifase |
| EP45H2P-RVR | Press EP452P - revolver programmazione automatica | Trifase |
| EP45H2-RVR | Press EP45H2 - revolver programmazione manuale | Trifase |
| EP25H2-RVR | Press EP25H2 - revolver programmazione manuale | Trifase |

MODEL AVAILABLE

| Art. | Description | Tension |
|-------------|--|-------------|
| EP45H2-V2 | 45T 400V press and funnel | Three phase |
| EP45H1-V2 | 45T 400V press | Three phase |
| EP25H2-V2 | 25T 400V press and funnel | Three phase |
| EP25H1-V2 | Press 25T 400V | Three phase |
| EP45H2P | EP45H2 PLC "PLUS" press | Three phase |
| EP45H2P-RVR | Press EP452P - revolver automatic programmable | Three phase |
| EP45H2-RVR | Press EP45H2 - revolver manual programmable | Three phase |
| EP25H2-RVR | Press EP25H2 - revolver manual programmable | Three phase |

CARATTERISTICHE

- Pressa imbutitrice, rastrematrice, flangiatrice, piegatrice
- Controllo elettronico del posizionamento del pistone idraulico
- Struttura robusta e pesante con elementi rigidi
- Programmi multipli per il controllo del posizionamento del cilindro
- Doppia velocità di lavorazione
- Cambio rapido degli utensili per diversi tipi di lavorazione
- Controllo a distanza a basso voltaggio
- Sistema idraulico di bloccaggio del materiale

FEATURES

- Deep drawing press, tapering machine, flanging machine, bending machine
- Electronic control of hydraulic piston positioning
- Heavy and robust construction with rigid elements
- Multiple programs for controlling cylinder positioning
- Double processing speed
- Quick tool change for different types of machining
- Low voltage remote control
- Hydraulic material clamping system



| DATI TECNICI / TECHNICAL DATA | EP45H2-V2 | EP45H1-V2 | EP25H2-V2 | EP25H1-V2 |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Corsa max di lavoro Max working stroke | 170 mm 250 mm | 170 mm 250 mm | 170 mm 250 mm | 170 mm 250 mm |
| Forza max del pistone idraulico Max Hydraulic piston force | 45 t | 45 t | 25 t | 25 t |
| Potenza installata Installed power | 4 kW | 4 kW | 2,7/3,5 kW | 2,7/3,5 kW |
| Due velocità Two speed | Si/Yes | Si/Yes | Si/Yes | Si/Yes |
| Tensione di alimentazione Supply voltage | 3PH 220/400 V | 3PH 220/400 V | 220/400 V | 220/400 V |
| Controllo posizionamento pistone idraulico Hydraulic position control | Elettrico/Electronic | Elettrico/Electronic | Elettrico/Electronic | Elettrico/Electronic |
| Programmi multipli posizione cilindro Multiple programs for cylinder positioning control | Si/Yes | Si/Yes | Si/Yes | Si/Yes |
| Velocità di lavorazione Working speed | 14/28 mm/sec | 14/28 mm/sec | 14/28 mm/sec | 14/28 mm/sec |
| Peso Weight | 1000 Kgs | 1000 Kgs | 850 Kgs | 850 Kgs |
| Dimensioni Dimensions LxLxH | 750x1220x1100 mm | 750x1220x1100 mm | 750x1220x1040 mm | 750x1220x1040 mm |

EP45H2-V2

| | |
|----------------------|--------------------------|
| 160x20 mm (V=120 mm) | 2" 1/2 Gas (Ø 76,1x3 mm) |
| 200x20 mm (V=140 mm) | 3" OD (Ø 76,2x3 mm) |

EP45H1-V2

| | |
|----------------------|---|
| 160x20 mm (V=120 mm) | - |
| 200x20 mm (V=140 mm) | - |

EP25H2-V2

| | |
|----------------------|--------------------------|
| 130x15 mm (V=100 mm) | 2" 1/2 Gas (Ø 76,1x3 mm) |
| 200x15 mm (V=130 mm) | 3" OD (Ø 76,2x3 mm) |

EP25H1-V2

| | |
|----------------------------|---|
| 200x15 a 90° mm (V=140 mm) | - |
| - | - |



Campioni realizzati con Ercopress EP45/25
Samples made with Ercopress EP45/25

